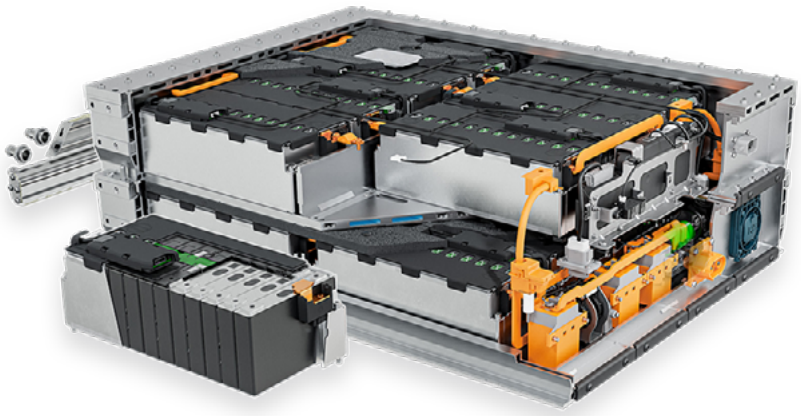
Webasto
Feel the Drive

Standard Battery Pro 40

Un ajuste perfecto para vehículos comerciales y máquinas móviles.



La Standard Battery Pro 40 está diseñada de acuerdo con los altos requisitos del mercado de vehículos comerciales. El concepto modular y escalable es adecuado como batería de tracción para una amplia gama de tipos de vehículos, desde vehículos comerciales ligeros hasta diversas máquinas móviles. No sólo ofrece una carcasa robusta, sino también una calidad inigualable y una gestión térmica eficiente. Integración y puesta en marcha. Webasto ofrece soluciones desde el desarrollo hasta la producción.

Beneficios:

- Sistema escalable con hasta 18 Standard Battery Pro 40, tensión 400 u 800 V y hasta 720 kWh
- La carcasa robusta permite su uso en terrenos difíciles.
- Probado intensamente y certificado según los más altos estándares de seguridad y calidad.
- Las posiciones de montaje verticales y horizontales permiten una integración lexible y sencilla.

Normas y estándares

- **Homologación:** ECE-R100, ECE-R10
- **Marcado CE:** Certificado CE para máquinas móviles*
- **Seguridad:** ISO 6469, ISO 19014, ISO 26262 (ASIL C)
- **Ambiente:** ISO 20653 (IP67/IP6K9K)
- **Comunicación del vehículo:** Bus CAN conforme a ISO 11898
- **Estándares de la empresa:** LV 123, LV 124
- **Compatibilidad electromagnética:** ISO 11452, ISO 7637, CISPR 25
- **Transporte:** ONU T38.3

Normas y estándares adicionales**

- ONU GTR N° 20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453

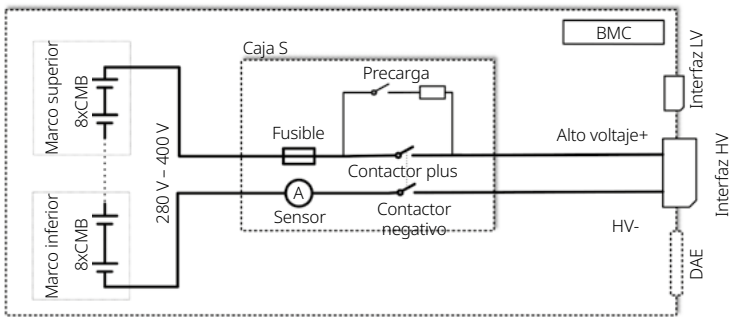
Caracteristicas de seguridad

- Separación física entre alto voltaje y conectores de refrigeración
- Cartuchos desecantes para evitar la condensación durante su vida útil.
- Detección de fugas térmicas integrada en cada sistema
- Ecualización de presión de última generación
- Medición de aislamiento, enclavamiento de alto voltaje y monitoreo de contactores incluidos en cada paquete de batería
- Se monitorizan la temperatura, el voltaje y la corriente de diferentes subcomponentes.

* Certificado CE para varios tipos de vehículos (listado a pedido)
** Pruebas y requisitos parcialmente cumplidos

Camión | Vehículo ligero | Autobús | Vehículos especiales | Maquinas de construcción | Agrícola | Aeropuerto | Manejo de materiales

Circuito de paquete de batería



Especificaciones técnicas*

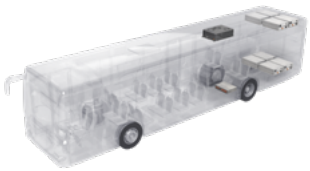
	Paquete de baterías
Dimensiones (L x An x Al)	960 x 687 x 302 mm
Peso seco	297 kg
Energía instalada	~ 40 kWh
Capacidad nominal	116 Ah
Rango de voltaje de funcionamiento normal	333 - 407 V
Densidad de energia	~ 232 Wh/l, > 135 Wh/kg
Potencia continua (CH / DCH) (@25 °C, depende del SoC)	45 / 55 kW
Potencia máxima (CH / DCH) (10 s, a 25 °C, depende del SoC)	60 / 112 kW
Toda la vida (Dependiendo del Departamento de Defensa, la temperatura y la tasa de conversión)	Hasta 3.000 ciclos
Flujo de volumen	10 l/min
Pérdida de presión	< 50 mbar
Tipo de célula	NMC prismático
Temperatura de funcionamiento	-30 °C a +55 °C 3.500 metros sobre el nivel del mar 0 - 100 % humedad

*Batería estándar Pro 40 aún en desarrollo. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Nuestra solución para vehículos comerciales incluye Standard Battery Pro 40 y Caja de interfaz del vehículo o puerta de enlace de interfaz del vehículo

Vehículo con dos Batería estándar Pro 40

Ampliable hasta 10 Baterías Estándar Pro 40



Vehículo con dos baterías estándar Pro 40

Ampliable hasta 18 Baterías Estándar Pro 40

Caja de interfaz del vehículo (VIB)

Pasarela de Interfaz del Vehículo (VIG)

	Caja de interfaz del vehículo (VIB)		Pasarela de Interfaz del Vehículo (VIG)	
Especificaciones del sistema	**Sistema de 400 V Máx. 5 baterías**	**Sistema de 800 V Máx. 10 baterías**	**Sistema de 400 V Máx. 9 baterías**	**Sistema de 800 V Máx. 18 baterías**
Energía instalada (sistema completo)	n*40kWh		n*40kWh	
Topología en sistema 400/800 V	1snp	2snp	1snp	2snp
Rendimiento del sistema*	Hasta 200 kWh	Hasta 400 kWh	Hasta 360 kWh	Hasta 720 kWh

*Batería estándar Pro 40 aún en desarrollo. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Detalles de contacto

webasto.es

24/10 • Se exceptúan errores y omisiones. •©Webasto 2024