

Sistemi di refrigerazione mobile

Soluzioni a batteria

Sistemi compatti di refrigerazione mobile per veicoli commerciali leggeri per il trasporto di merci deperibili. Soluzioni affidabili per volumi di carico fino a 5 m³.



Gli impianti di refrigerazione mobile garantiscono che le merci deperibili possano essere trasportate su lunghe distanze alla temperatura ottimale, raggiungendo la loro destinazione in condizioni perfette. Questa serie di prodotti progettata per veicoli commerciali leggeri dotati di vano di carico e sistema di aria condizionata integrato,

funziona tramite il motore elettrico e il compressore, entrambi integrati nell'unità condensante. Grazie alle potenti soffianti, offrono affidabilità e lunga durata, fattori importanti nella refrigerazione mobile.

Rolle

Sistemi di refrigerazione mobile a batteria per veicoli piccoli e vani di carico fino a 5 m³. Eccezionalmente veloce e facile da installare.

I principali vantaggi in sintesi:

- Refrigerazione mobile per veicoli commerciali con vani di carico fino a 5 m³
- Potenza frigorifera fino a 1.300 W
- Il motore e il compressore sono integrati nell'unità condensante.
- Regolazione automatica della temperatura
- Elevata efficienza in tutti i range di temperatura
- Componenti affidabili di alta qualità da collaudati processi di produzione in serie
- Certificazione ATP (Accord Transport Perishable) per tutte le unità

Modelli:
Rolle 2000, 2000 HD



Veicoli
commerciali
leggeri

Specifiche tecniche

	Rolle 2000		Rolle 2000 HD	
	senza unità standby	con unità standby	senza unità standby	con unità standby
Refrigerante	R404A			
Potenza refrigerante nominale, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di 0 °C, in modalità strada/rete opzionale (W)	1,200 / -	1,200 / 985	1,300 / -	1,300 / 1,059
Potenza refrigerante nominale, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -20 °C, in modalità strada/rete opzionale (W)	424 / -	424 / 447	508 / -	508 / 477
Tensione nominale (E)	12			
Portata d'aria (m ³ / h)	650			
Consumo di corrente totale massimo a 12 V, in modalità strada/rete (A)	80 / -	80 / 5	90 / -	90 / 6
Consumo di corrente totale massimo, generatore (A)	125		140	
Dimensioni Unità condensante / unità evaporante L x P x A (mm)	810 x 540 x 243 / 660 x 500 x 157		810 x 540 x 258 / 660 x 500 x 157	
Peso Unità condensante / unità evaporante (kg)	45 / 7.5	53 / 7.5	47 / 7.5	55 / 7.5

Webasto Thermo & Comfort Italy S.r.L.

Via Efrem Nobili 2
40062 Molinella (BO)
Phone: +39 051 690 6111
www.webasto.it

webasto.com