

## Sistemi per il trasporto refrigerato

### Soluzioni integrate

Sistemi di refrigerazione mobile completamente integrati nei veicoli.  
Combinazioni ottimali dei componenti grazie al sistema modulare.



I sistemi di refrigerazione assicurano il trasporto a temperatura controllata delle merci deperibili sulle lunghe percorrenze, in modo che raggiungano la loro destinazione in perfetto stato.

I componenti di questi sistemi di refrigerazione, quali evaporatori, condensatori e compressori, nonché un'ampia gamma di accessori, possono essere combinati tra loro per ottenere soluzioni personalizzate. Ciò garantisce un elevato grado di flessibilità e adattabilità alle diverse applicazioni come specificato dal cliente. Grazie alle potenti soffianti, offrono affidabilità e lunga durata, fattori importanti nella refrigerazione mobile. A seconda dell'intervallo di temperatura desiderato, il sistema può funzionare con il refrigerante R134a o R404A. Un motore elettrico è disponibile come opzione per il funzionamento in standby.

#### **Pordoi**

Sistema modulare per quasi tutti i veicoli commerciali leggeri. Il design completamente integrato assicura che l'estetica e l'aerodinamica del veicolo rimangano inalterate.

#### **I principali vantaggi in sintesi:**

- Sistema integrato
- Unità di refrigerazione su misura per veicoli commerciali con vani di carico fino a 18 m<sup>3</sup>
- Capacità refrigerante fino a 3.660 W
- Regolazione automatica della temperatura
- Elevata efficienza in tutti gli intervalli di temperatura
- Componenti affidabili di alta qualità da collaudati processi di produzione in serie
- Certificazione ATP (Accord Transport Perishable) per tutte le unità

Modelli:  
Pordoi 2000, 3000, 4000



Veicoli  
commerciali  
leggeri

## Specifiche tecniche

	Pordoi 2000		Pordoi 3000		Pordoi 4000	
	Unità standby opzionale					
Refrigerante	R404A	R134a	R404A	R134a	R404A	R134a
Capacità refrigerante secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di 0 °C, in modalità strada / rete opzionale (W)	2,493 / 753	1,565 / 1,233	2,799 / 890	2,203 / 1,636	3,660 / 1,133	2,616 / 1,858
Capacità refrigerante secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -20 °C, in modalità strada / rete opzionale (W)	1,206 / -	-	1,332 / -	-	1,926 / -	-
Capacità di raffreddamento secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di +5 °C, in modalità motore / standby opzionale (W)	-	1,895 / 1,539	-	2,714 / 1,994	-	3,101 / 2,329
Tensione nominale (E)	12					
Portata d'aria (m³/h)	670		1,040		1,534	
Consumo massimo di energia totale a 12 V, in modalità strada / rete (A)	a seconda dell'applicazione / 14		a seconda dell'applicazione / 16			
Dimensioni unità condensante / unità evaporante L x P x A (mm)	a seconda dell'applicazione / 660 x 500 x 157		a seconda dell'applicazione / 900 x 500 x 157		a seconda dell'applicazione / 1.000 x 500 x 157	
Peso unità condensante / unità evaporante (kg)	a seconda dell'applicazione / 7.5		a seconda dell'applicazione / 10.5		a seconda dell'applicazione / 12.5	
Accessori	Unità standby					

**Webasto Thermo & Comfort Italy S.r.L.**

Via Efrem Nobili 2

40062 Molinella (BO)

Phone: +39 051 690 6111

www.webasto.it

webasto.com