

Sistemi per il trasporto refrigerato

Soluzioni a trazione diretta

Massima potenza, flessibilità e semplicità di installazione per vani di carico fino a 18 m³



I sistemi di refrigerazione mobile mantengono i prodotti deperibili alla temperatura perfetta, affinché giungano a destinazione in condizioni ottimali. Frigo Top è la generazione di sistemi di refrigerazione mobile con funzionalità notevolmente migliorate. La serie di modelli offre un'ampia gamma di varianti, soddisfacendo le esigenze individuali dei clienti.

I sistemi sono disponibili nelle versioni da 12 V e 24 V, con funzionamento in standby a scelta a 230 V o 400 V e possibilità di installazione a tetto o frontalmente.

Oltre a ciò, il design ottimizzato e compatto dell'unità è dotato di un compressore elettrico di tipo ermetico, ventole dalla lunga durata e un sistema di sbrinamento laterale. Un'altra caratteristica degna di nota è il volume ridotto grazie alla speciale geometria delle pale della ventola e all'eliminazione di un motore separato per il compressore dell'unità stand-by. Lo scambiatore di calore integrato accresce la capacità refrigerante, tanto da assicurare una refrigerazione ottimale anche a temperature esterne elevate. Grazie all'utilizzo del refrigerante R404A, questi sistemi sono adatti sia per il trasporto a temperature superiori allo zero che a temperature inferiori allo zero, coprendo così un'ampia gamma di applicazioni.

Questi sistemi si distinguono per la semplicità e comodità di installazione e manutenzione. Inoltre, i componenti elettronici sono sostituibili in maniera semplice e conveniente. Il compressore è integrato nel vano motore.

I principali vantaggi in sintesi:

- Potenza frigorifera fino a 3.836 watt
- Regolazione automatica della temperatura
- Elevata efficienza in tutti gli intervalli di temperatura
- Funzione standby a scelta tra 230 V e 400 V
- Montaggio a tetto o frontale
- Sistemi affidabili con componenti di alta qualità da produzione in serie
- Semplice installazione e manutenzione
- L'omologazione ATP (Accord Transport Perishable) si applica a tutti i dispositivi



Veicoli
commerciali
leggeri

Specifiche tecniche

	Frigo Top 25	Frigo Top 35	Frigo Top 40
Rrefrigerante	R404A	R404A	R404A
Potenza refrigerante secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di carico di 0 °C, in funzionamento strada / rete (W)	2,347 / 1,490	3,509 / 2,412	3,836/2,469
Potenza refrigerante secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -10 °C, in funzionamento strada / rete (W)	1,747 / 1,105	2,791 / 1,806	2,880/1,836
Potenza refrigerante secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -20 °C, in funzionamento strada / rete (W)	1,250 / 730	2,011 / 1,266	2,011/1,283
Tensione nominale (E)	12	12 / 24	12 / 24
Portata d'aria (m³/h)	743	1,800	1,800
Consumo medio di energia, in funzionamento strada 12 / 24 V (A)	15.0/ -	30.0/15.0	30.0 / 15.0
Consumo medio di energia, in modalità rete 230 / 400 V (A)	8.5 / 8.5	10.8 / 10.8	10.8 / 10.8
Dimensioni Unità condensante (montaggio a tetto)	906 x 715 x 262	1,096 x 725 x 278	1,096 x 725 x 278
Unità condensante (montaggio frontale)	906 x 655 x 262	1,096 x 655 x 278	1,096 x 655 x 278
Unità evaporante	660 x 530 x 158	1,130 x 530 x 158	1,130 x 530 x 158
Peso unità condensante/unità evaporante (kg)	52.5 / 11.5	65.0 / 18.5	65.0 / 18.5

I valori prestazionali della vostra applicazione sono influenzati dalle condizioni ambientali, dall'isolamento del vano di carico, ecc.

Webasto Thermo & Comfort Italy S.r.L.

Via Efrem Nobili 2

40062 Molinella (BO)

Phone: +39 051 690 6111

www.webasto.it

webasto.com