

Sistemi per il trasporto refrigerato Integrati, a batteria

Sistema di refrigerazione a batteria per il trasporto di merci deperibili, totalmente integrato nei veicoli con volumi di carico fino a 5 m3



I sistemi di refrigerazione garantiscono che i prodotti deperibili possano essere trasportati su lunghe distanze a temperature ottimali, giungendo a destinazione in perfette condizioni.

Adatto al trasporto di prodotti freddi e congelati (range operativo -20 /+10 °C), Frigo Top 10 è la soluzione esclusiva di Webasto per i veicoli commerciali più piccoli equipaggiati con impianto di aria condizionata e che non dispongono di spazio sufficiente per un compressore aggiuntivo nel vano motore. Il compressore, il motore e il condensatore del compatto Frigo Top 10 sono completamente integrati sotto il telaio, in modo da non modificare il design del veicolo e da consentire un apprezzabile risparmio di carburante.

Dispone inoltre di un dispositivo di spegnimento automatico in caso di bassa tensione della batteria. Alimentato direttamente dalla batteria del veicolo, l'installazione del sistema è semplice, senza necessità di collegare il compressore azionato dal motore e senza forare il tetto. La comprovata qualità e affidabilità di Webasto caratterizzano questo sistema, da cui non ci si può aspettare che la consueta efficienza e la lunga durata.

I principali vantaggi in sintesi:

- Potenza frigorifera fino a 1.108 watt
- La regolazione automatica della temperatura e la funzione defrost garantiscono un'elevata efficienza al sistema
- Convertitore AC/DC per l'uso durante la guida e in stand-by
- Componenti affidabili di alta qualità provenienti da collaudati processi di produzione in serie
- Semplice installazione e manutenzione
- Certificazione ATP (Accord Transport Perishable)



Veicoli
commerciali
leggeri

Specifiche tecniche

	Frigo Top 10
Refrigerante	R404A
Capacità di raffreddamento secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di carico di 0 °C, in modalità strada/rete (W)	1,022 / 1,108
Capacità di raffreddamento secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -10 °C, in modalità strada/rete (W)	389 / 403
Capacità di raffreddamento secondo la norma ATP, a temperatura ambiente di +30 °C e temperatura del vano di -20 °C, in modalità strada/rete (W)	722 / 776
Tensione nominale (V)	12
Portata d'aria (m ³ /h)	743
Consumo massimo di corrente, in modalità strada a 12 / 24 V (A)	65
Consumo massimo di corrente, in modalità rete a 230 / 400 V (A)	10
Dimensioni L x P x A (mm) Unità condensante Unità evaporante Motore, compressore	481 x 265 x 124 660 x 530 x 158 465 x 455 x 240
Peso (kg) Unità condensante Unità evaporante Motore, compressore	2.9 11.5 25.0

Webasto Thermo & Comfort Italy S.r.L.

Via Efrem Nobili 2

40062 Molinella (BO)

Phone: +39 051 690 6111

www.webasto.it

webasto.com