

Transportkühlsysteme

Lösungen mit Direktantrieb

Höchste Leistung, variable und einfache Montage für Laderauminhalte bis 18 m³



Transportkühlanlagen halten verderbliche Waren auf optimaler Temperatur, damit diese ihr Ziel in bestem Zustand erreichen. Frigo Top ist die Generation der Transportkälteanlagen mit stark verbesserter Funktionalität. Die Modellreihe bietet ein breites Spektrum an Variabilität und wird damit individuellen Kundenwünschen gerecht.

Die Anlagen werden in 12 V und 24 V, mit einer Standby-Funktion in 230 V oder 400 V sowie der Möglichkeit der Dach- oder Frontmontage angeboten.

Der optimierte und kompakte Produktaufbau zeichnet sich unter anderem durch einen elektrischen, hermetischen Kompressor, langlebige Gebläse und ein zweiseitiges Abtausystem aus.

Hervorzuheben ist die reduzierte Lautstärke durch eine besondere Geometrie der Lüfterflügel. Zusätzlich kann auf einen separaten Antriebsmotor für den Standby-Kompressor verzichtet werden. Der integrierte Wärmetauscher erhöht die Kälteleistung der Anlage und sorgt auch bei hohen Außentemperaturen für eine starke Kühlung. Dank dem Kältemittel R404A sind diese Anlagen für Plus- und Minusgrade geeignet und decken somit ein breites Einsatzspektrum ab.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- Kühlleistung bis 3.836 Watt
- Automatische Temperaturregelung
- Hoher Wirkungsgrad in allen Temperaturbereichen
- Standby-Betrieb wahlweise mit 230 V und 400 V
- Aufdach- oder Frontmontage
- Zuverlässige Geräte mit hochwertigen Bauteilen aus bewährter Serienproduktion
- Einfache Installation und Wartung
- ATP (Accord Transport Perishable)-Zulassung gilt für alle Geräte

Besonders einfach und komfortabel zeigen sich die Anlagen in der Montage und Wartung. Die Elektronikelemente können wirtschaftlich und einfach ausgetauscht werden. Der Kompressor ist im Motorraum integriert.



Technische Spezifikationen

	Frigo Top 25	Frigo Top 35	Frigo Top 40
Kältemittel	R404A	R404A	R404A
Kälteleistung nach ATP-Standard, bei +30 °C Umgebungstemperatur und 0 °C Kabinentemperatur, im Motorbetrieb / Stand-by-Betrieb (W)	2.347 / 1.490	3.509 / 2.412	3.836 / 2.469
Kälteleistung nach ATP-Standard, bei +30 °C Umgebungstemperatur und -10 °C Kabinentemperatur, im Motorbetrieb / Stand-by-Betrieb (W)	1.747 / 1.105	2.791 / 1.806	2.880 / 1.836
Kälteleistung nach ATP-Standard, bei +30 °C Umgebungstemperatur und -20 °C Kabinentemperatur, im Motorbetrieb / Stand-by-Betrieb (W)	1.250 / 730	2.011 / 1.266	2.011 / 1.283
Nennspannung (V)	12	12 / 24	12 / 24
Luftvolumenstrom (m ³ /h)	743	1.800	1.800
Durchschnittl. Gesamtstromaufnahme, im Motorbetrieb 12 / 24 V (A)	15,0 / -	30,0 / 15,0	30,0 / 15,0
Durchschnittl. Gesamtstromaufnahme, im Stand-by Betrieb 230 / 400 V (A)	8,5 / 8,5	10,8 / 10,8	10,8 / 10,8
Abmessungen			
Kondensatoreinheit (Aufdachmontage)	906 x 715 x 262	1.096 x 725 x 278	1.096 x 725 x 278
Kondensatoreinheit (Frontmontage)	906 x 655 x 262	1.096 x 655 x 278	1.096 x 655 x 278
Verdampfeinheit	660 x 530 x 158	1.130 x 530 x 158	1.130 x 530 x 158
Gewicht			
Verflüssigereinheit / Verdampfeinheit (kg)	52,5 / 11,5	65,0 / 18,5	65,0 / 18,5

Die Leistungswerte Ihrer Applikation stehen in engem Zusammenspiel mit Umgebungseinflüssen, Laderaumisolierung, etc.

