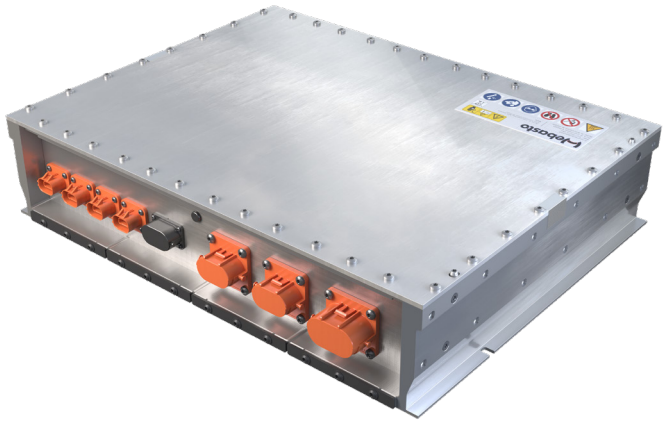
Webasto
Feel the Drive

Vehicle Interface Box

Die intelligente Schnittstelle zwischen Batteriesystem und Fahrzeug für ein leistungstarkes Standard Battery Pro 40 Multipack-System



Die Vehicle Interface Box (VIB) ermöglicht die Skalierbarkeit der Batterie und fungiert als effiziente Schnittstelle zwischen mehreren Batterien und dem Fahrzeug. Die VIB vereint die Funktionen von Stromverteiler, Master-BMS und Sicherungen in einem robusten Gehäuse.

Als Hauptsteuereinheit des gesamten Batteriesystems ermöglicht die VIB den Zusammenschluss von bis zu 10 Standard Battery Pro 40 bei einer Systemleistung von 400 oder 800 V. So entsteht ein modulares Batteriesystem, das sich auf die Bedürfnisse vieler Fahrzeugtypen anpassen lässt.

Alle Vorteile auf einem Blick:

- Intelligente Hauptsteuereinheit ermöglicht die Skalierbarkeit des Batteriesystems
- Konfiguration von bis zu 10 Standard Battery Pro 40 möglich
- Perfekt auf die Anforderungen von Nutzfahrzeugen und mobilen Maschinen zugeschnitten
- Zentrale CAN-Kommunikationsschnittstelle zwischen Batterien und Fahrzeug
- Entwickelt nach hohen Sicherheitsstandards

Standards & Normen

- **Homologation:** ECE R10
- **CE-Kennzeichnung:** CE-zertifiziert für mobile Maschinen*
- **Sicherheit:** ISO 6469, ISO 26262 (ASIL C), ISO 17409
- **Umwelt:** ISO 20653 (IP67/ IP6K9K)
- **Fahrzeugkommunikation:** CAN Bus ISO 11898 konform. Signalzuordnung zu SAE J1939 auf Anfrage möglich.
- **Unternehmenseigene Standards:** LV 123, LV 124
- **EMV:** ISO 11452, ISO 7637 & CISPR 25

Zusätzliche Standards & Normen**

ECE R100, UN GTR No.20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453

Technische Merkmale

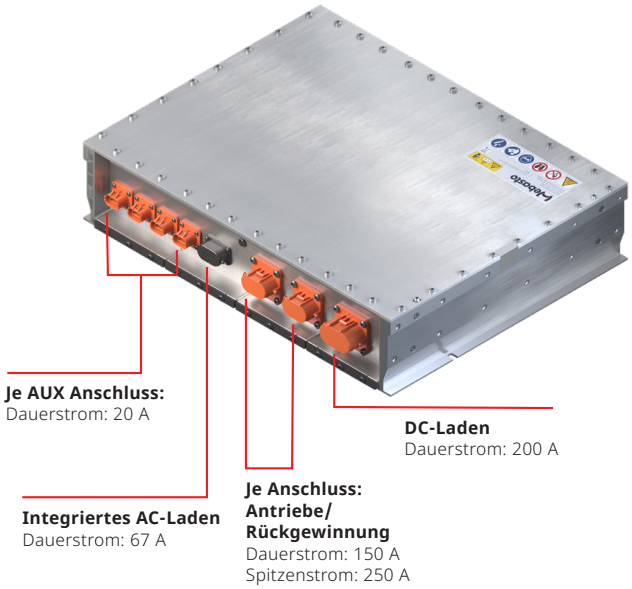
- Intelligentes Schaltkonzept und zentrale Ausbalancierung des Batteriesystems
- Direktanschluss und integrierter Sicherungsschutz weiterer Verbraucher
- Zentrale Koordination und Überwachung der Isolationsmessung
- Kabelschutz für Antriebsstränge und Hilfskomponenten
- Für DC-Ladevorgänge ausgelegt und Anschluss für Onboard Charger (AC-Ladekreislauf) vorhanden
- Auswertung der Hochspannungsverriegelung

* CE-zertifiziert für verschiedene Fahrzeugtypen (Auflistung auf Anfrage)
** Tests & Anforderungen überwiegend erfüllt

LKW | Transporter | Bus | Spezial-fahrzeuge | Reisemobil | Baumaschinen | Land-maschinen | Flughafen | Material-transport

Technische Daten

	VIB
Produktabmessungen (L x B x H)	548 x 686 x 155 mm
Gewicht	42 kg
LV Versorgungsspannung	12 & 24 V
HV Versorgungsspannung	400 & 800 V
Skalierbare Energie	40 – 400 kWh (max. 10 Batteriesysteme)
Skalierbare Leistung	Bis zu 460 kW
Dauerstrom DCH	380 A
Dauerstrom CH OBC-Laden	67 A
Dauerstrom DC-Schnellladen	200 A
Spitzenstrom DCH	580 A
Spitzenstrom CH Rekuperation	500 A
Betriebstemperatur	-40 bis +85 °C



07/26 • Irrtümer und Änderungen vorbehalten • © Webasto 2026

Webasto Roof & Components SE
Kraillinger Str. 5
82131 Stockdorf
Deutschland