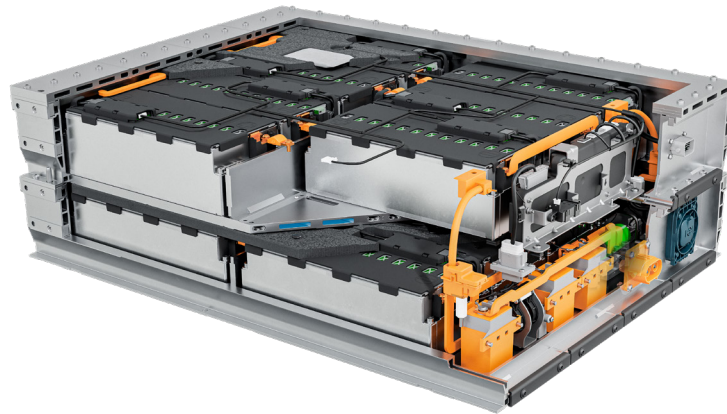


# Standard Battery Pro 40

Perfekt geeignet für Nutzfahrzeuge und mobile Maschinen



Das Webasto Standard Batteriesystem haben wir nach den hohen Anforderungen des Nutzfahrzeugmarkts entwickelt. Das modulare und skalierbare Konzept eignet sich daher als Antriebsbatterie für eine Vielzahl von Fahrzeugtypen - von leichten Nutzfahrzeugen bis zu diversen mobilen Maschinen.

Es bietet nicht nur ein robustes Gehäuse, sondern auch kompromisslose Qualität und ein effizientes Thermomanagement. Durch die Wertschöpfungstiefe ist Webasto ein zuverlässiger Systempartner, der von der Entwicklung über die Produktion bis hin zur Integration und Inbetriebnahme an der Seite des Kunden steht.

## Standards & Normen

- **Homologation:** ECE R100, ECE R10
- **CE-Kennzeichnung:** CE-zertifiziert für mobile Maschinen\*
- **Sicherheit:** ISO 6469, ISO 19014, ISO 26262 (ASIL C)
- **Umwelt:** ISO 20653 (IP67/IP6K9K)
- **Fahrzeugkommunikation:** CAN Bus ISO 11898 konform
- **Unternehmensstandards:** LV 123, LV 124
- **EMV:** ISO 11452, ISO 7637, CISPR 25
- **Transport:** UN T38.3

## Zusätzliche Standards & Normen\*\*

UN GTR No. 20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453

\* CE-zertifiziert für verschiedene Fahrzeugtypen (Auflistung auf Anfrage)

\*\* Tests & Anforderungen überwiegend erfüllt

## Alle Vorteile auf einem Blick:

- Skalierbares System auf bis zu 18 Standard Battery Pro 40 und einer Spannung von 400 oder 800 V und mit bis zu 720 kWh
- Robustes Gehäuse ermöglicht den Einsatz in anspruchsvollen Einsatzgebieten
- Nach höchsten Sicherheit- und Qualitätsstandards intensiv getestet und zertifiziert
- Vertikale und horizontale Einbaulage ermöglichen flexible und einfache Integration
- Überzeugende Gesamtbetriebskosten dank standardisiertem Produkt

## Sicherheitsmerkmale

- Physikalische Trennung zwischen Hochvolt- und Kühlkreislauf-Anschlüssen
- Trockenmittelpatronen zur Vermeidung von Kondensation über die gesamte Lebensdauer hinweg
- Integrierte Erkennung thermischer Instabilität in jedem System
- Integrierte Druckausgleichselemente
- Isolationsmessung, Hochspannungsverriegelung und Schützüberwachung sind in jedem Batteriesystem enthalten
- Kontrolle von Temperatur, Spannung und Strom verschiedenster Teilkomponenten



LKW



Transporter



Bus



Spezialfahrzeuge



Reisemobil



Baumaschinen



Landmaschinen

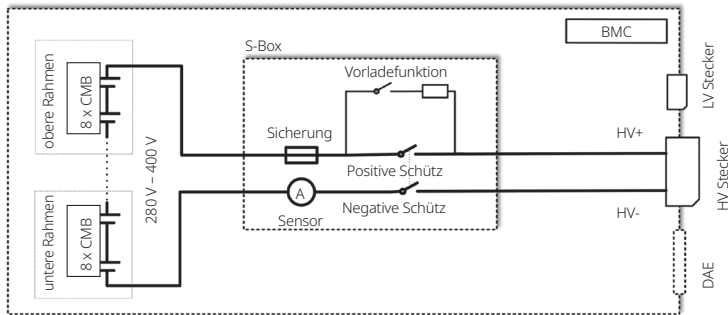


Flughafen



Materialtransport

## Schaltplan des Batteriesystems



## Technische Daten

	Batteriesystem
<b>Abmessungen (L x B x H)</b>	960 x 687 x 302 mm
<b>Trockengewicht</b>	297 kg
<b>Installierte Energie</b>	~ 40 kWh
<b>Nominalkapazität</b>	116 Ah
<b>Nutzbarer Spannungsbereich</b>	333 - 407 V
<b>Energiedichte</b>	~232 Wh/l, >135 Wh/kg
<b>Dauerleistung (CH / DCH) (@25 °C, SoC-abhängig)</b>	45 / 55 kW
<b>Spitzenleistung (CH / DCH) (10 s, @25 °C, SoC-abhängig)</b>	60 / 112 kW
<b>Lebensdauer (DoD, temperatur- und C-Ratenabhängig)</b>	Bis zu 3.000 Zyklen
<b>Volumenstrom</b>	10 l/min
<b>Druckverlust</b>	< 50 mbar
<b>Zelltyp</b>	prismatisch NMC
<b>Umgebungstemperatur</b>	-30 °C bis +55 °C 3.500 m. ü. N.N. 0 - 100 % Luftfeuchtigkeit

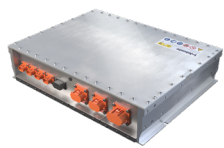
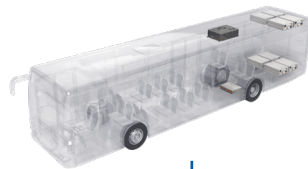
## Unsere Lösung für Nutzfahrzeuge umfasst das Webasto Standard Battery Pro 40 und die Vehicle Interface Box oder das Vehicle Interface Gateway

Fahrzeug mit zwei Standard Battery Pro 40

Erweiterbar auf bis zu 10 Standard Battery Pro 40

Fahrzeug mit zwei Standard Battery Pro 40

Erweiterbar auf bis zu 18 Standard Battery Pro 40



Vehicle Interface Box (VIB)



Vehicle Interface Gateway (VIG)

Systemspezifikationen	Vehicle Interface Box (VIB)		Vehicle Interface Gateway (VIG)	
	400 V System Max. 5 Batterien	800 V System Max. 10 Batterien	400 V System Max. 5 Batterien	800 V System Max. 10 Batterien
<b>Installierte Energie (Gesamtsystem)</b>	n*40 kWh			
<b>Topologie 400 / 800 V System</b>	1snp	2snp	1snp	2snp
<b>Systemleistung</b>	bis zu 200 kW	bis zu 400 kW	bis zu 360 kW	bis zu 720 kW