

Vehicle Interface Gateway Plus

Robustes Gateway für ein flexibles und leistungsstarkes
Standard Multipack-Batteriesystem für mobile Maschinen



Das Vehicle Interface Gateway Plus (VIG Plus) ermöglicht die Kommunikation zwischen dem Fahrzeug und bis zu 18 Webasto CV Standard-Batteriesystemen bei einer Systemspannung von 400 oder 800 V. So entsteht ein leistungsstarkes Multipack-System mit einem Energieinhalt von bis zu 630 kWh.

Als intelligentes Master-BMS dient das VIG Plus als effiziente Kommunikationsschnittstelle zwischen dem Batteriesystem und dem Fahrzeug. Dank des robusten Gehäuses ist es speziell für den Einsatz im Off-Road-Bereich geeignet und dafür zertifiziert.

Standards & Normen

- **CE-Kennzeichnung:** CE-zertifiziert für mobile Maschinen*
- **Sicherheit:** ISO 26262 (ASIL C)
- **Fahrzeugkommunikation:** CAN und SAE J1939 Bus entsprechen ISO 11898
- **Schutzklasse:** IP 67 / EN 60529
- **Standards:** LV 124
- **EMV:** ISO 13766, ISO 14982, EN 12895, EN 61000-6

Weitere Standards & Normen**

ISO 16750, ISO 19453

*CE-zertifiziert für verschiedene Fahrzeugtypen (Auflistung auf Anfrage)

** Tests & Anforderungen überwiegend erfüllt

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Leistungsstarkes Master-BMS ermöglicht die Skalierbarkeit des Batteriesystems
- Konfiguration von bis zu 18 CV Standard-Batteriesystemen möglich
- Robustes Gehäuse für die Anwendung in mobilen Maschinen
- Zentrale CAN-Kommunikationsschnittstelle zwischen Batterien und Fahrzeug
- Entwickelt nach höchsten Sicherheitsstandards

Technische Merkmale

- Ermöglicht eine hohe Ausgangsleistung bei einer maximalen Anzahl von Batterien
- Intelligentes Schaltkonzept und zentrales Balancing des Batteriesystems
- Zentrale Koordination und Überwachung der Isolationsmessung im 400 V-Netz
- Ermöglicht Hochspannungs-Interlock-Überwachung auf Fahrzeugebene
- AC- und DC-Laden mit einer zusätzlichen fahrzeugseitigen HV-Architektur möglich



Bau-
maschinen



Land-
maschinen



Flughafen



Material-
transport



Technische Daten

	VIG Plus
Produktabmessungen (L x B x H) mit Stecker	420 x 200 x 120 mm
Produktabmessungen (L x B x H) ohne Stecker	397 x 200 x 120 mm
Gewicht	~6,0 kg
Gehäusematerial	Aluminium
Gehäuseoberfläche	Pulverbeschichtung RAL 7035
LV Spannung	12 / 24 V
HV Spannung	400 / 800 V
Skalierbare Energie	35 – 630 kWh (max. 18 Batteriesysteme)
Skalierbare Leistung	Bis zu 1.120 kW
Dauerstrom DCH	1.215 A
Dauerstrom CH	1.102 A
Spitzenstrom DCH (30 Sek.)	1.400 A
Spitzenstrom CH (30 Sek.)	1.400 A
Betriebstemperatur	-40 bis +85 °C